

Nettoyage de tours de refroidissement pendant un arrêt de production

Dans le cadre de l'arrêt périodique d'une partie de son site, notre client a consulté CTP environnement pour le nettoyage complet d'installations dans lesquelles la méthode utilisée ne pouvait plus perdurer, en raison d'une modification de la réglementation.

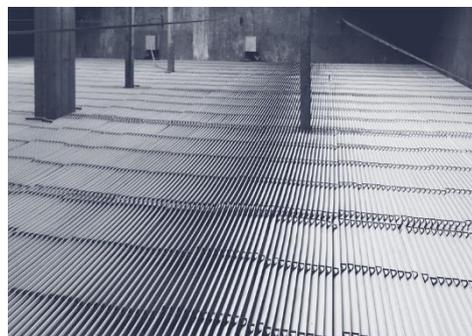


CTP environnement a donc proposé une solution pour réaliser les deux opérations distinctes suivantes :

- Nettoyage interne des quatre cellules de 15 m x 15 m (séparateurs de gouttelettes, parois, rampes, buses...) et nettoyage des parties basses (packing, piliers et parois)
- Raclage, assèchement et nettoyage des bassins eau froide (1435 m²) et eau chaude (396 m²) avec déshydratation des boues extraites.

CTP environnement a mis en place les moyens humains et matériels afin de répondre aux exigences du client, notamment vis-à-vis du planning. Trois équipes de sept personnes ont travaillé en poste durant quatre jours. Une partie des équipes a été chargée du nettoyage des cellules (interne et parties basses) et l'autre partie s'est occupée du curage et de l'assèchement des deux bassins :

- Bassin eau froide : deux chargeuses sont intervenues pour un raclage efficace et rapide des boues présentes dans le fond. L'utilisation de camions hydrocureurs a permis de tenir les délais malgré la présence de fuites non négligeables.
- Bassin eau chaude : le nettoyage a été exclusivement manuel, à l'aide de pelles, seaux et *Big-Bags*.
- La déshydratation par membrane géotextile : non réalisée car l'effluent n'était pas assez chargé pour permettre d'atteindre les résultats escomptés.



La bonne collaboration et la réactivité des communications entre les différents intervenants ont permis d'assurer cette prestation dans les temps impartis et avec un résultat satisfaisant. Le succès de ce chantier test a entraîné la reconduction des travaux 2 ans plus tard, sur la tour d'une autre unité où la déshydratation des boues sur par membrane géotextile a été un vrai succès.